

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERRESADO: **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**
Avenida Rudolf Dafferner, 867 – Boa Vista
18085-005 – Sorocaba - SP
A/C: Henry Costa
Telefone: (15) 3238-5209
E-mail: qualidade@alberflex.com.br
Ref.: (PJ100-073076)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas como: chapa de aço com solda.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 13/03/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme norma NBR 8096:1983.

Ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1	d_0 / t_0	Ri 0
2	d_0 / t_0	Ri 0
6	d_0 / t_0	Ri 0
7	d_0 / t_0	Ri 0
8	d_0 / t_0	Ri 0
9	d_0 / t_0	Ri 0
10	d_0 / t_0	Ri 0
13	d_0 / t_0	Ri 0
14	d_0 / t_0	Ri 0
15	d_0 / t_0	Ri 0
16	d_0 / t_0	Ri 0
20	d_0 / t_0	Ri 0
21	d_0 / t_0	Ri 0
22	d_0 / t_0	Ri 0
23	d_0 / t_0	Ri 0
24	d_0 / t_0	Ri 0
28	d_0 / t_0	Ri 0
29	d_0 / t_0	Ri 0
30	d_0 / t_0	Ri 0
31	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
32	d_0 / t_0	Ri 0
35	d_0 / t_0	Ri 0
36	d_0 / t_0	Ri 0
37	d_0 / t_0	Ri 0
38	d_0 / t_0	Ri 0
39	d_0 / t_0	Ri 0
42	d_0 / t_0	Ri 0
43	d_0 / t_0	Ri 0
44	d_0 / t_0	Ri 0
45	d_0 / t_0	Ri 0
46	d_0 / t_0	Ri 0
49	d_0 / t_0	Ri 0
50	d_0 / t_0	Ri 0
51	d_0 / t_0	Ri 0
52	d_0 / t_0	Ri 0
53	d_0 / t_0	Ri 0
56	d_0 / t_0	Ri 0
57	d_0 / t_0	Ri 0
58	d_0 / t_0	Ri 0
59	d_0 / t_0	Ri 0
60	d_0 / t_0	Ri 0
63	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d_0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t_0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0% de área enferrujada

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation



Foto 2 – Amostras antes do ensaio



Foto 3 – Amostras após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 04/04/2023 a 20/06/2023.

5. OBSERVAÇÃO

- Atmosfera utilizada: 0,2S
- Duração do ciclo: 24 horas (8 horas Temperatura: $40 \pm 3^{\circ}\text{C}$ e 16 horas a temperatura ambiente)
- Método de limpeza utilizado: água deionizada

São Paulo, 20 de junho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM